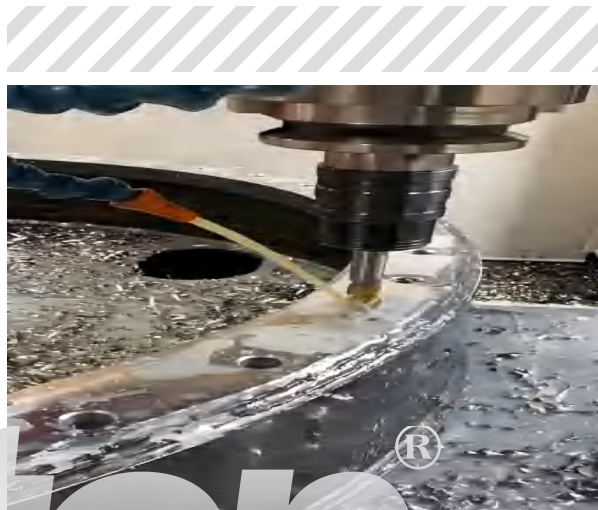


## 攻丝乳化油

### ● 性能概述

迈斯拓攻丝乳化油专为金属攻丝、钻孔等加工工艺设计，提供高效润滑与冷却保护。采用环保配方，作业时无刺激性气味，减少对操作人员及环境的负担。具备优异的防锈性能，可延长工件和刀具寿命，避免加工后金属表面氧化。使用后残留易清洗，保持工作环境清洁。适用于不锈钢、铸铁、铝合金等多种材质，适配手动或自动加工设备。推荐直接稀释使用，操作便捷。注意存放于阴凉干燥处，避免混入杂质。本产品兼顾性能与安全，助力提升加工效率，是精密金属制造的理想辅助剂。



### ● 产品特点

#### 01

含油量高，显著降低摩擦系数，减少刀具磨损，提升加工效率。

#### 02

快速带走切削热量，抑制温度上升，防止工件变形和烧伤。

#### 03

金属表面形成保护膜，防止氧化和腐蚀，延长工件保存周期。

#### 04

高极压性减少工件表面起皱，提升加工精度和光洁度。

#### 05

强韧油膜延长丝锥、刀具寿命，降低崩刃和断丝风险。

#### 06

促进碎屑顺畅排出，保持加工区域清洁，减少卡咬问题。

#### 07

适用于高压系统和软硬水环境，减少泡沫干扰。

#### 08

满足长时间工序间隔的防锈需求，保护机床和工件。

### ● 应用场景

- 1: 金属切削加工  
适配机器：车床、铣床、钻床、镗床
- 2: 攻丝与螺纹加工  
适配机器：钻床、攻丝机、多轴加工中心
- 3: 磨削与抛光加工  
适配机器：平面磨床、外圆磨床、抛光机
- 4: 液压设备润滑  
适配机器：液压支架、油缸传动系统
- 5: 材料拉伸成型  
适配机器：金属拉伸机、拉丝机、压延设备

### ● 包装规格

170KG/850KG

## 攻丝乳化油性能指标

项目	质量指标	试验方法
10%乳化液安定性 (15~35°C, 3h), ml 不大于	4	SH0365
10%乳化液PH值	8~9	SH0365
10%乳化液防锈性 (铁片, 单片, 25~35°C, 相对湿度80%), h 不小于	24	SH0365
乳化油最大无卡咬负荷 (Pb), N (kgf) 不小于	686.5 (70)	GB/T 3142

**Maxtop**<sup>®</sup>